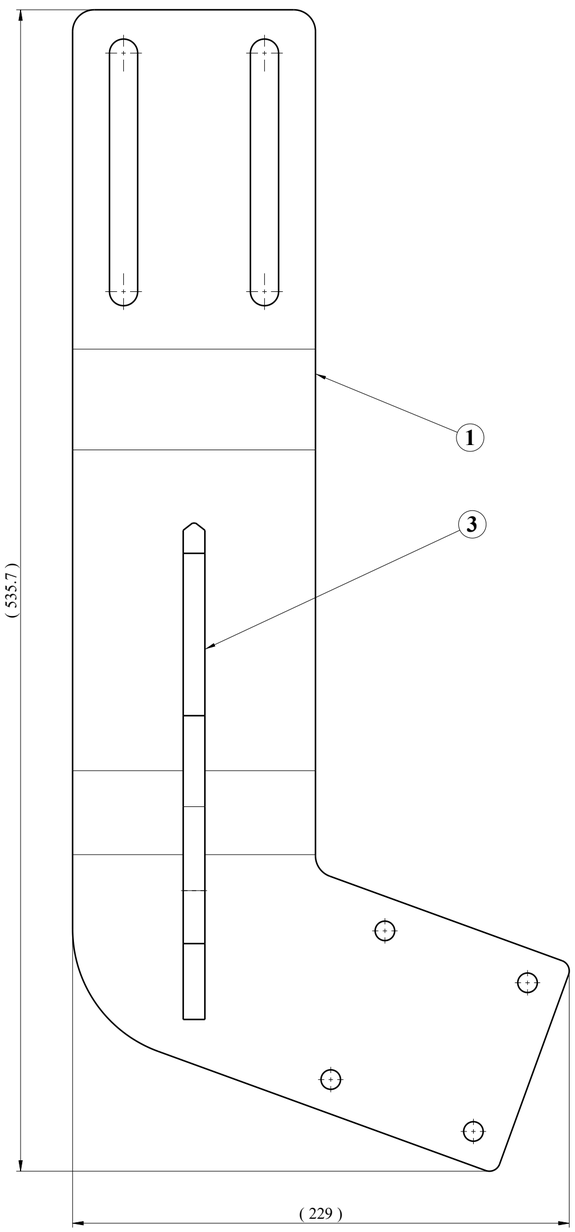
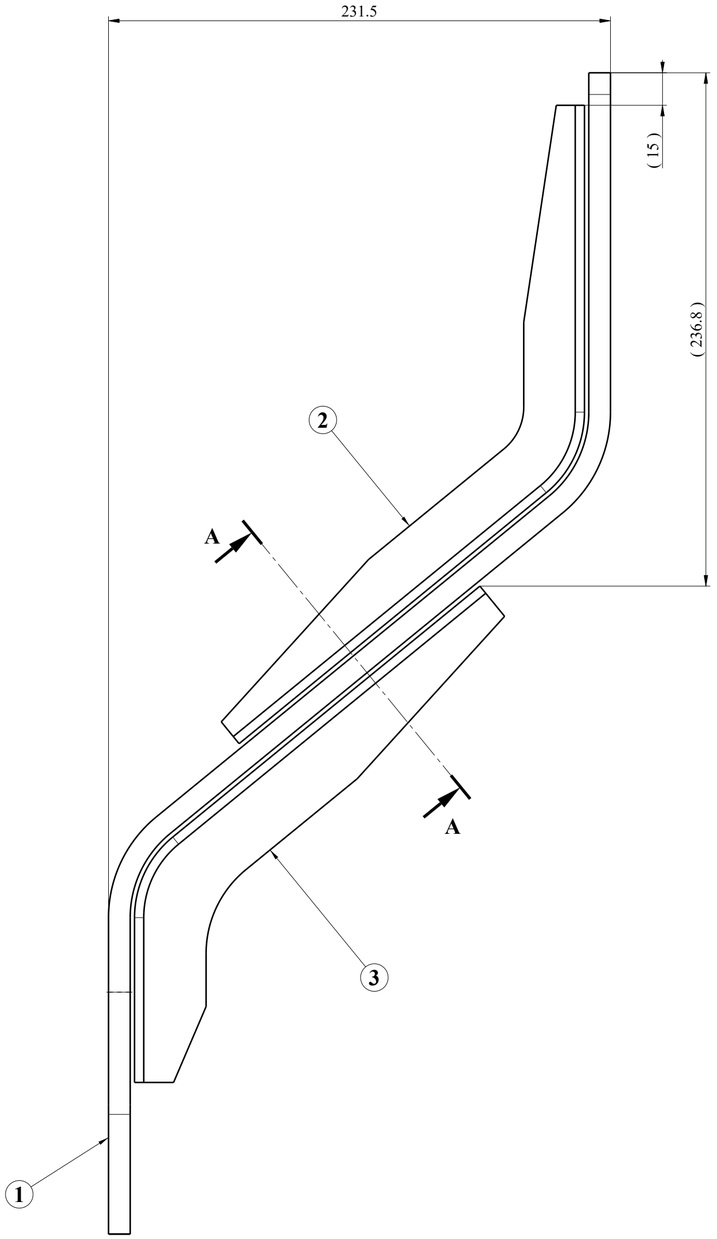
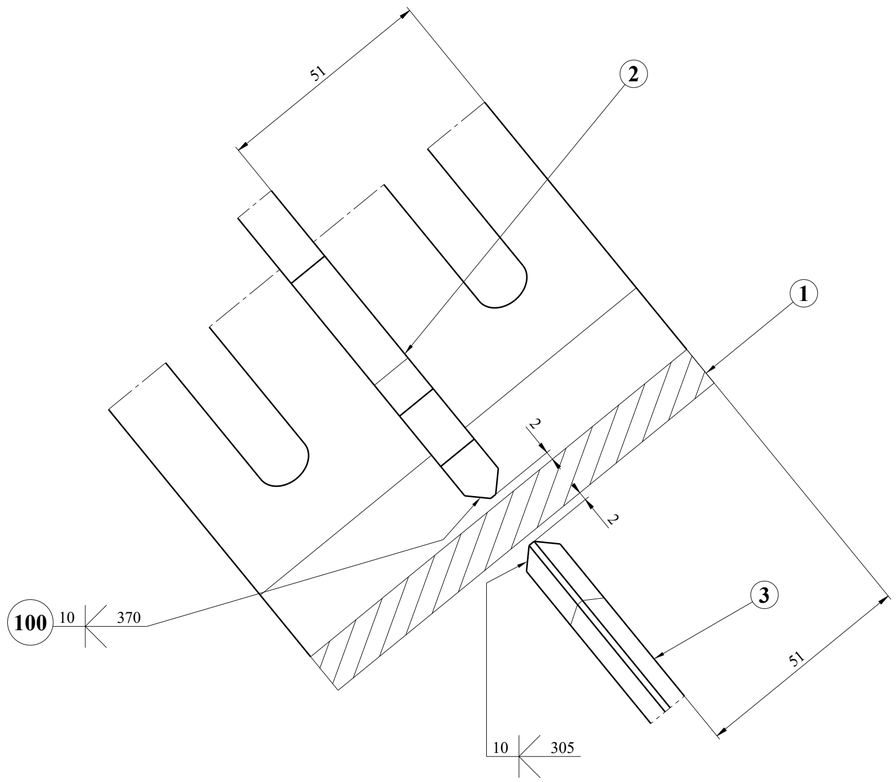
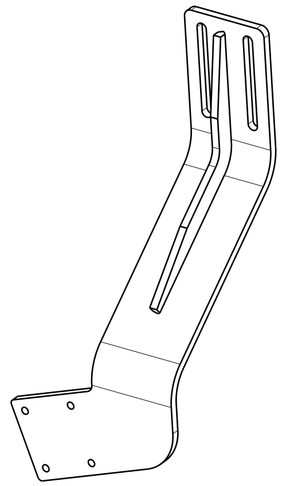
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.







Section view A-A
Scale: 1:1



Isometric view

NOTES:

1. PAINTING – COLOUR (RAL 9005) AND PROCESS ACC. TO MANUFACTURER'S INSTRUCTION (**TB2874**).

No.	Weld type	Welding consumables	Weld class
100	10 DOUBLE HV weld	EN ISO 14341-A-G 46 4	CP C2

Adet	Parça Adı	Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık(Kg)	Yarı Mamülün Ölçüleri/ Ürün Özellikleri
1	RIB	3	001BS9900006-000	S355J2+N	0,625kg	xx
1	RIB	2	001BS9900005-000	S355J2+N	0,609kg	xx
1	BRACKET	1	001BS9900003-000	S355J2+N	5,699kg	xx

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır — Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No: — Toplam Ağırlık (Kg): 6,706

Tip: E5000

Tadilat: A — Notes updated — 28.08.2026 F.ŞAKA

Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)

Resim	M.LECZNAR	14.08.2021
Kontrol	M.ŞENGÜL	20.08.2021
Ky Müh.	S.ÇÖKMEZ	21.08.2021
Kaynak Parametresi	15085-2 CL 1	CP C2 CT 3
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A2

Onay: T.EROGLU

Tarih: 27.08.2021

SANDING NOZZLE BRACKET

TÜRASAŞ
Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje

Bu yerine geçti.

Komple Resim/Poz No

001BS0010002-000

Sayfa 1/1